

**UNA NUOVA
FRONTIERA
DEL TAGLIO**

**Xtra[®]
cut**

**CUTTING
TAKEN TO THE
NEXT LEVEL**



La lama Klein viene tagliata esclusivamente con **apparecchiature al laser**. I fori e le sedi per la chiave vengono ripassati per ottenere la massima precisione (h7).

Laser cut saw blades. Bores and keyways are honed to ensure maximum precision (h7).

I tagli di silenziatura presentano una speciale geometria e sono riempiti con una **resina sintetica** che assicura **maggiore stabilità e notevole riduzione delle vibrazioni** in fase di lavoro.

No-noise and less vibration thanks to a special synthetic resin filled in the silent slots which have been cut with a distinct geometry. Stability is increased and vibrations are reduced.

La **tensionatura ed equilibratura delle lame** è effettuata con apparecchiature automatiche per eliminare le **vibrazioni** ed assicurare un'alta qualità di taglio.

Tensioning and balancing are operated with automatic machines for maximum performance, superior blade flatness, extended lifetime and exceptional finishing results.

Dentelli in metallo duro di qualità superiore prodotti da **Ceratizit** più performanti e duraturi. Dura fino al 30% in più.

Carbide tips original Ceratizit micrograin carbide last longer with sharp edge. Up to 30% longer lifetime.

UNA SOLUZIONE PER OGNI BISOGNO / A SOLUTION FOR EVERY NEED



**IMPIALLACCIATI E LAMINATI
VENEERED AND LAMINATES**



MDF



**TRUCIOLARI E PANNELLI CON
RIVESTIMENTO PLASTICO
PARTICLE BOARD AND
PLASTIC LAMINATES**



**ALLUMINIO
ALUMINIUM**

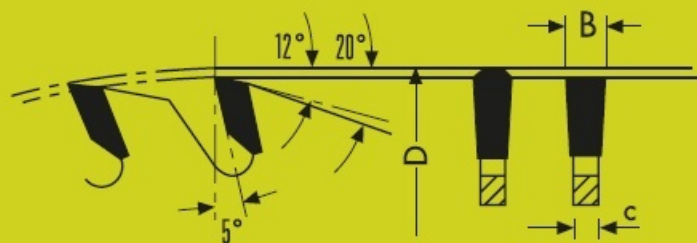


ALUCOBOND[®]



PVC

**LAME CIRCOLARI DI PRECISIONE HW "EXTRA CUT"
HW TRIMMING AND SIZING SAWBLADES "EXTRA CUT"
ART. FCT**

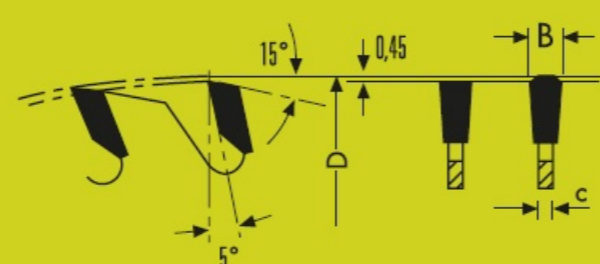


- Dente piatto trapezoidale (FZ/TR)
- Per taglio di pannelli **impiallacciati e laminati su due lati, MDF, truciolari a pacco e pannelli con rivestimento plastico**
- Ideale per lavorazioni **ALUCOBOND[®]**
- Si usano su seghe da banco
- Buona finitura, lunga durata di taglio
- **♣ = silenziose, antisibilo con speciale resina inserita nei tagli di silenziatura per una maggiore stabilità e notevole riduzione delle vibrazioni in fase di lavoro**
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)
- **FZ/TR triple chip teeth trapezoidal (TCG)**
- For cutting **hardwoods, double sided veneer and laminate board, MDF, hard paper and thermoplastic boards**
- Ideal for working **ALUCOBOND[®]**
- For table saws
- Extra finish and long cutting life
- **♣ = no-noise and less vibration thanks to a special synthetic resin filled in the slots to increase the stability and reduce vibrations**
- HW grade: KCR05 (K01-C4)

Schema fori di trascinamento/Pin holes: **PH02 = 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60**

Articolo/Item	D	d	B/c	Z	Fori t./P. holes
FCT250.06030 ♣	250	30	3,2/2,2	60	PH02
FCT250.08030 ♣	250	30	3,2/2,2	80	PH02
FCT300.07230 ♣	300	30	3,2/2,2	72	PH02
FCT300.09630 ♣	300	30	3,2/2,2	96	PH02
FCT350.08430 ♣	350	30	3,5/2,5	84	PH02
FCT350.11230 ♣	350	30	3,5/2,5	112	PH02

LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO "EXTRA CUT"
HW SAWBLADES FOR ALUMINIUM "EXTRA CUT"
ART. LA



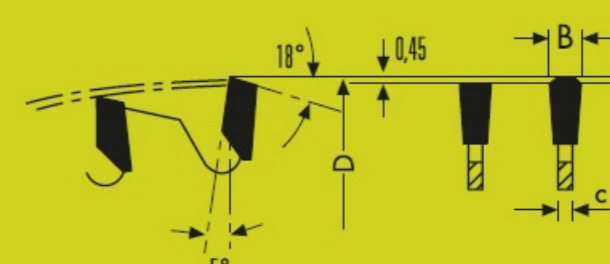
- FZ/TR triple chip teeth (TCG)
- For Alu, PVC, and non-ferrous metals. For cutting aluminium profiles and extrusions with thickness of 2-5 mm
- 5° positive hook angle
- For table saws
- = no-noise and less vibration thanks to a special synthetic resin filled in the slots to increase the stability and reduce vibrations
- HW grade: HC10 (K10-C3)

Articolo/Item	D	d	B/c	Z	Fori t./P. holes
LA200.06430	200	30	3,2/2,5	64	2/11/63
LA200.06432	200	32	3,2/2,5	64	2/11/63
LA250.06030	250	30	3,4/2,6	60	2/11/63
LA250.06032	250	32	3,4/2,6	60	2/11/63
LA250.08030	250	30	3,4/2,6	80	2/11/63
LA250.08032	250	32	3,4/2,6	80	2/11/63
LA300.07230	300	30	3,4/2,6	72	2/11/63
LA300.07232	300	32	3,4/2,6	72	2/11/63
LA300.08430	300	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LA300.08432	300	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LA300.09630	300	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LA300.09632	300	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LA350.08430	350	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LA350.08432	350	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LA350.09630	350	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LA350.09632	350	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LA350.10830	350	30	3,4/2,6	108	2/11/63
LA350.10832	350	32	3,4/2,6	108	2/11/63
LA400.09630	400	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LA400.09632	400	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA400.09732	400	32	3,6/3,0	96	2/11/63
LA400.12030	400	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LA400.12032	400	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LA420.09630	420	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LA420.09632	420	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA450.07330	450	30	3,8/3,2	72	2/11/63
LA450.07332	450	32	3,8/3,2	72	2/11/63
LA450.09630	450	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LA450.09632	450	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA450.09732	450	32	3,8/3,2	96	2/11/63
LA450.10830	450	30	4,0/3,2	108	2/11/63
LA450.10832	450	32	4,0/3,2	108	2/11/63
LA500.09730	500	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LA500.09732	500	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA500.12030	500	30	4,6/3,6	120	2/11/63
LA500.12032	500	32	4,6/3,6	120	2/11/63
LA500.12130	500	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LA500.12132	500	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LA550.12130	550	30	4,2/3,6	120	2/11/63
LA550.12132	550	32	4,2/3,6	120	2/11/63
LA550.14030	550	30	4,6/3,6	140	2/11/63
LA550.14130	550	30	4,2/3,6	140	2/11/63
LA550.14132	550	32	4,2/3,6	140	2/11/63
LA600.14030	600	30	4,6/3,6	140	2/11/63
LA620.14040	620	40	4,4/3,8	140	2/11/63
LA650.14040	650	40	5,0/4,0	140	2/11/63

LEGENDA/LEGEND

- D** = Diametro lama / Saw blade diameter
B = Spessore dente / Teeth tickness
Z = Numero denti / Teeth number
d = Diametro foro lama / Saw blade hole diameter
C = Spessore lama / Saw blade thickness

LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO "EXTRA CUT"
HW SAWBLADES FOR ALUMINIUM "EXTRA CUT"
ART. LB



- FZ/TR triple chip teeth (TCG)
- For Alu, PVC, and non-ferrous metals
- 5° negative hook angle
- For table saws
- = no-noise and less vibration thanks to a special synthetic resin filled in the slots to increase the stability and reduce vibrations
- HW grade: HC10 (K10-C3)

Articolo/Item	D	d	B/c	Z	Fori t./P. holes
LB200.06430	200	30	3,2/2,5	64	2/11/63
LB200.06432	200	32	3,2/2,5	64	2/11/63
LB250.06030	250	30	3,4/2,6	60	2/11/63
LB250.08030	250	30	3,4/2,6	80	2/11/63
LB250.08032	250	32	3,4/2,6	80	2/11/63
LB300.07230	300	30	3,4/2,6	72	2/11/63
LB300.08430	300	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LB300.08432	300	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LB300.09630	300	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LB300.09632	300	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LB350.08430	350	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LB350.08432	350	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LB350.09630	350	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LB350.09632	350	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LB350.10830	350	30	3,4/2,6	108	2/11/63
LB350.10832	350	32	3,4/2,6	108	2/11/63
LB400.09630	400	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LB400.09632	400	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LB400.12030	400	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LB400.12032	400	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LB450.09630	450	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LB450.09632	450	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LB450.10830	450	30	4,0/3,2	108	2/11/63
LB450.10832	450	32	4,0/3,2	108	2/11/63
LB500.12030	500	30	4,6/3,6	120	2/11/63
LB500.12032	500	32	4,6/3,6	120	2/11/63
LB500.12130	500	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LB500.12132	500	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LB550.14030	550	30	4,6/3,6	140	2/11/63
LB600.14030	600	30	4,6/3,6	140	2/11/63
LB650.14030	650	30	5,0/4,0	140	2/11/63

RPM suggested referred to the blade diameter

